DEUTSCHLAND

® BUNDESREPUBLIK @ Offenlegungsschrift

@ DE 3333428 A1

(B) lint. Cl. 3: A41 H 37/00

A 43 D 100/00 B 23 Q 19/00 G 03 B 21/28



PATENTAMT

Aktenzeichen: P 33 33 428.5 Anmeldetag: 16. 9.83 Offenlegungstag: 11. 4.85

(7) Anmelder:

Pintore, Giovanni, 7320 Göppingen, DE; Pfeil, Georg, 7324 Rechberghausen, DE

@ Erfinder:

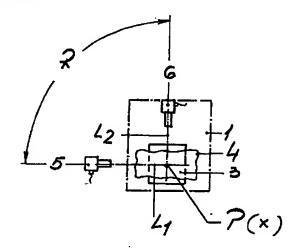
gleich Anmelder



Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gesteilt

Optische Zieleinrichtung für mechanische Bearbeitungsvorgänge

Bal einer optischen Zieleinrichtung zum manuellen Positionieren ganz bestimmter Punkte eines Werkstücks in den unmittelberen Wirkungsbereich der Arbeitswerkzauge mechanischer Bearbeitungsmaschinen, beispleieweise Nietautomaten, für die Lederwaren- oder Beideidungsindustrie ist vorgesehen, dan gawünschten Zielpunkt (P) durch xwei im rechten Winkel (R) zuelnander em Meschinengestell (t) engeordnete, an sich hendelsübliche Lichtmerkenprojektoren (5 und 6) anzuzeigen, die jeweils nur eine einzige Linie (L₁ bzw. L₂) auf das Werkatück (3) projizieren. Hierdurch bielbt die Zielmankierung, unabhängig von der Jeweiligen Werkstückdicke, Immer unmittelber in der Besrbeitungsechse (x).





3333428

Dipl-ing.

5

15

NORBERT W. SEEMANN

Patent- und Zivilingenieur European Patent Attorney Patentbūro:

Brehmstraße 37 D-7320 Göppingen

Tel. 07161-71168

Telegramme: "Seepatent"

12. September 1983

PG 8322 Pi Se/ba

Petentensprüche

1. Optische Zieleinrichtung zum manuellen Positionieren genz bestimmter Punkte eines Werkstücks in den unmittelberen Wirkungsbereich der Arbeitswerkzeuge mechanischer Bearbeitungsmaschinen, beispielsweise Nietautomaten für die Lederweren oder Bekleidungsindustrie,

10 gekennzeichnet durch

die Anordnung zweier mit gegenseitigem Winkelabetand (R) zueinander liegender Linien (L_1 und L_2) auf des Werketück (4) projizierender Lichtmarkenprojektoren (5 und 6) am Maschinengestell (1).

2. Optische Zieleinrichtung nach Anspruch 1,

dedurch gekennzeichnet,



5

daß sich die aus den unterschiedlichen Richtungen einfallenden bzw. projizierten Linien (L_1 und L_2) im gewünschten Zielpunkt (P) schneiden und beide Linien (L_1 und L_2) in Draufsicht (Fig. 2) im rechten Winkel (R) zueinander stehen.

Dipl-Ing.

NORBERT W. SEEMANN

Patent- und Zivilingenieur European * Patent Attorney Patentbüro:

Brehmstraße 37 D-7320 Göppingen

Tel. 07161-71166

Telegramme:
"Seepatent"

12. September 1983

PG 8322 P1 Se/ba

- 3 -

Anmelder:

5

Giovanni Pintore Bertenhöhe 41

7320 Göppingen

und

Georg Pfeil Haldenweg 1

7324 Rechberghausen

Optische Zieleinrichtung für mechanische Beerbeitungsvorgänge

Oie Erfindung bezieht sich auf eine optische Zieleinrichtung zum manuellen Positionieren ganz bestimmter Punkte eines Werkstücks in den Wirkungsbereich der Arbeitswerkzeuge mechanischer Bearbeitungsmaschinen und wird im folgenden anhand bzw. in Verbindung mit einem Nietautomaten aus dem Fertigungsbereich der Leder-



5

10

15

20

25

waren- bzw. Bekleidungsindustrie in Aufbau und Funktion beschrieben sowie vom Detail her zudem näher erläutert.

Diese optischen Zieleinrichtungen arbeiten dabei zumeist mit sogenannten Lichtmarkenprojektoren, die eine auf einer Strichplatte o.dgl. aufgebrachte Marke in Form eines oder mehrerer Kreise und/oder Zielkreuze auf das jeweilige Werkstück projizieren. Die Lichtmarkenprojektoren selbst eind zudem aus Pletzgründen grundsätzlich außerhalb des eigentlichen Werkzeugbereichs, also seitlich oder hinter der Arbeitsatelle am Maschinengestell angebracht und projizieren die jeweilige, kreis- oder kreuzförmige Licht- bzw. Zielmarke zumeist aus einem Einfallwinkel von beispielsweise 45 ° auf den Bearbeitungspunkt.

Aus dieser enordnungegemäßen Konstelletion ergibt sich nun aber der große Nachteil, daß infolge der schrägen Projektion für jede einzelne Werkstückdicke der tatsächliche Beerbeitungspunkt bislang stets neu eingestellt werden muß, was letztlich insbesondere bei Kleinserienfertigungen, oder wenn z.B. bei Leder-waren unterschiedliche Materialdicken an ein und demselben Werkstück vernietet werden sollen, stets zu längeren Arbeitsunterbrechungen für des Neujustieren der Zielmarke führt, sich also produktionshemmend auswirkt.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es deher, eine Möglich-



keit zu scheffen, unabhängig von der Meterialdicke zu bearbeitender Werkstücke, ein Zielkreuz stets an der tatsächlichen Arbeitsstelle optisch sichtbar zu haben.

Gelöst wird diese Aufgabe debei durch die in den Patentansprüchen angegebenen Mittel und Maßnahmen, die zudem in der Zeichnung schemetisch bzw. vom Funktionsprinzip her dargestellt und enschließend anhand dieser Skizzen auch näher beschrieben sind.

10 Es zeigen:

20

25

Fig. 1 den Werkzeugbereich einer Nietmaschine in Ansicht und

15 Fig. 2 eine Draufsicht zu Fig. 1.

Bei der skizzenhaften Darstellung aus diesen beiden Figuren ist zunächst einmal eine Nietmaschine, bestehend aus einem Gestell 1 mit Ober- und Unterwerkzeug 2, 3 sowie ein eingelegtes Werkstück 4 zu ersehen.

Zwecks Projektion eines in seiner Lage von der Materieldicke des jeweiligen Werkstücks 4 unabhängigen Zielpunktes P auf dieses Werkstück 4 zeichnet sich diese Maschine erfindungsgemäß aus durch die Anordnung zweier mit gegenseitigem Winkelabstand R



zueinander liegender Linien L_1 und L_2 auf des Werkstück 4 projizierender Lichtmerkenprojektoren 5 und 6 em Meschinengestell 1, wobei vorteilhefterweise weiterhin in spezieller Ausgestaltung vorgesehen ist, deß sich die aus den unterschiedlichen Richtungen einfallenden bzw. projizierten Linien L_1 und L_2 im gewünschten Zielpunkt P schneiden und beide Linien L_1 und L_2 in Draufsicht (Fig. 2) im rechten Winkel R zueinender stehen.

5

Durch diese erfindungsgemäße Lösung, die keineswegs auf den
hier nur beispielsweise angegebenen Anwendungsbereich beschränkt
ist, werden also in einfacher und überzeugender Weise die eingengs geschilderten Nachteile der bislang üblichen Lichtmarkenprojektoren beseitigt.

Bezugsziffernverzeichnis

1	Maschinengestell
2	Oberwerkzeug
3	Unterwerkzeug
4	Werkstück
5	Lichtmarkenprojekto
6	я
7	Halterung
В	Lichtstrahl
-1	Linienprojektion
-2	n
)	Zielpunkt
₹	Winkelabstand
	•

Bearbeitungsachs

X

33 33 428 A 41 H 37/00 16. September 1983 11. April 1985

